

Decreto del Ministero dell'Interno n. 49 del 12/02/1989 Modificazione al decreto ministeriale 24 novembre 1984, concernente norme di sicurezza antincendio per il trasporto, la distribuzione, l'accumulo e l'utilizzazione del gas naturale con densità non superiore a 0,8.

Testo:

IL MINISTRO DELL'INTERNO

Visto la Legge 26 luglio 1965, n. 966;

Visto il decreto del Presidente della Repubblica 29 luglio 1982, n. 577;

Visto il proprio decreto in data 24 novembre 1984 concernente Norme di sicurezza antincendio per il trasporto, la distribuzione, l'accumulo e l'utilizzazione del gas naturale con densità non superiore a 0,8; Vista la norma UNI-ISO 4437 del luglio 1988 relativa ai tubi di polietilene (PE) per condotte interrate per la distribuzione di gas combustibili;

Rilevata la necessità di sostituire il dettato richiamato al punto 3.1.4, lettera a), del decreto ministeriale 24 novembre 1984 per uniformarlo alla norma UNI-ISO 4437 del luglio 1988;

Preso atto che il comitato centrale tecnico scientifico per la prevenzione incendi di cui agli articoli 10 e 11 del decreto del Presidente della Repubblica 29 luglio 1982, n. 577, ha convenuto sull'opportunità di procedere a tale aggiornamento;

DECRETA:

La norma UNI 7614 - 84 di cui al punto 3.1.4, lettera a), del decreto ministeriale 24 novembre 1984, specificato in premessa, è sostituita dalla norma UNI-ISO 4437 del luglio 1988.

Il presente decreto sarà pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica italiana.

Roma, addì 12 febbraio 1989

NOTE

AVVERTENZA:

Il testo della nota qui pubblicato è stato redatto ai sensi dell'art. 10, commi 2 e 3, del testo unico approvato con decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 1985, n. 1092, al solo fine di facilitare la lettura della disposizione di legge qui modificata, della quale restano invariati il valore e l'efficacia.

Nota all'articolo unico:

Il testo vigente del punto 3.1.4 della sezione terza del decreto ministeriale 24 novembre 1984, come modificato dal decreto qui pubblicato, è il seguente:

3.1.4. TUBI DI POLIETILENE.

a) Processo di fabbricazione.

I tubi da impiegare per la costruzione delle condotte devono essere fabbricati con resine derivate dalla polimerizzazione dell'etilene opportunamente stabilizzate con nerofumo.

Devono essere impiegati i tipi A o B di polietilene come definiti dalla norma UNI-ISO 4437 del luglio 1988 e che abbiano una tensione a trazione minima garantita, alla quale il tubo è in grado di resistere per 50 anni a 20° C, non minore di 6,5 N/mmt. I tubi sono formati per estrusione.

b) Caratteristiche chimico-fisiche.

Il polietilene impiegato nella formazione dei tubi deve avere:

una massa volumica superiore a C,930 g/cm³.un contenuto di nerofumo non minore del 2% in massa.

c) Caratteristiche meccaniche.

Sui tubi deve essere controllato a campione:

- il valore della tensione al punto di snervamento che non deve essere inferiore a 19 N/mmt per polietilene tipo A ed a 15 N/mmt per polietilene tipo B;

- il valore della tensione a cui corrisponde una pressione interna alla quale uno spezzone di tubo deve resistere per 170h a 80° C; tale valore non deve essere inferiore a 3 N/mmt per polietilene tipo A ed a 4 N/mmt per polietilene tipo B.

d) Prove e controlli di officina.

Su tutti i tubi deve essere eseguita la prova a pressione idraulica. Devono essere inoltre controllati a campione il diametro e lo spessore.

e) Rispondenza alle prescrizioni e valutazione.

I tubi, ove non diversamente prescritto da questa normativa, devono essere prodotti, controllati e marcati secondo le prescrizioni delle norme UNI corrispondenti o, in mancanza, secondo altre norme applicabili, anche estere.